

## Shell Eco-marathon, marketing e design per le italiane

lorenzo briotti



La **Shell Eco-marathon** è una maratona nata per ispirare giovani progettisti a studiare il trasporto del futuro. Dal 7 al 9 maggio, 220 squadre provenienti da scuole e università di 29 paesi sparsi nel mondo si sono sfidate sulla pista dell'EuroSpeedway di Lausitz in Germania con lo scopo di guidare il più a lungo possibile un mezzo di propria invenzione, **usando un solo litro di carburante** tradizionale o "alternativo" ed **emettendo le minori emissioni possibili**.

I partecipanti sono stati divisi in due gruppi: **Prototype** e **UrbanConcept**. Mentre i veicoli della categoria Prototype erano più sperimentali, quelli della categoria UrbanConcept erano più simili per grandezza e design alle automobili tradizionali e dovevano avere 4 ruote, un volante, fari anteriori e posteriori, un sedile per il guidatore, freni a pedale e portiere.

Nella categoria Prototipi il principale interesse di progettazione è ridurre la resistenza e massimizzare l'efficienza. Con il risultato di **3.771 km a litro**, si è aggiudicata la vittoria la **Microjoule** della scuola francese St. Joseph La Joliverie.

Nella classe UrbanConcept, a vincere è stata la norvegese **NTNU** che grazie al motore ad idrogeno in dotazione ha raggiunto i **1.246 km** con un litro, **totalizzando anche il livello più basso di emissioni**, pari a 2.6 g/km.

Due riconoscimenti importanti sono andati all'Italia: al team **H2polit0 - molecole da corsa** del Politecnico di Torino è andato il **premio "Comunicazione e Marketing"** per la vettura **Idra09**. A convincere la giuria è stata la capacità dimostrata dal progetto italiano nel coinvolgere aziende e istituzioni e nel trovare finanziamenti e partner tecnici.

Allo **XTEAM della Fondazione Politecnico di Milano** invece, è stato assegnato l'"**Autodesk Design Award**" per la classe Prototipi: il veicolo messo a punto, **A.R.T.E.M.I.D.E.**, si è distinto per la qualità del progetto, la scelta dei materiali e le soluzioni adottate per la sicurezza e manutenzione, piazzandosi inoltre al quinto posto nella classifica della categoria fuel cell con i suoi **2.741 km a litro**, la prestazione italiana migliore di sempre.



I team italiani in gara per questa 25° edizione erano 11: oltre alle due squadre premiate, **Energy and Motion di Vicenza**, Faenza iti racing, Zero C di Carpi, Salento Eco Team di Lecce, Senzabenza di Maranello, m.c. Incombusti di Roma, Spqroad di Roma, A. Einstein team di Potenza e la **Diamond style** team di Roma. Quest'ultima, che abbiamo avuto il piacere di incontrare al MotechEco dello scorso 17 maggio è già tornata all'opera non solo per apportare ulteriori modifiche alla vettura, ma anche per illustrare l'iniziativa nelle università e tentare di coinvolgere nuovi team per la prossima edizione della Shell-Eco-Marathone.

**Lorenzo Briotti**