

L'auto del team vincitore ha percorso 3.771 km con 1 litro

Shell Eco-marathon Europe 2009

13 Maggio 2009

Sabato scorso si è conclusa la **25esima edizione** della **Shell Eco-marathon**, la competizione internazionale che premia i prototipi di auto più efficienti del mondo in termini di consumi ed emissioni inquinanti. Sul circuito di Lausitz, in Germania, c'erano la bellezza di **200 team di studenti** provenienti da tutto il mondo che, entusiasti, hanno portato a competere i loro veicoli da sogno per una mobilità sostenibile.



Il vincitore assoluto, con una percorrenza di **3.771 km/litro**, è stato il Liceo francese **La Joliverie** di Nantes. Nutrita era anche la delegazione italiana, con ben 11 squadre, fra cui la migliore si è rivelata l'**X Team - Fondazione Politecnico di Milano** il cui "Artemide" ha conquistato il quinto piazzamento nella classifiche delle vetture a idrogeno e l'ottavo posto assoluto nella categoria Prototipi con 2.741 km percorsi con un litro di carburante. **Il Faenza iti racing - ITIP Bucci di Faenza** invece, ha conquistato la 13esima posizione nella categoria UrbanConcept con il Il veicolo +39edi. Da segnalare anche il 15esimo posto dei ragazzi di **Zero C dell'ITIS Leonardo da Vinci di Carpi**, ottenuto con il Prototipo Escorpio 09 e il 20esimo posto del team del **Politecnico di Torino H2politO**.

La compagine italiana ha ottenuto due Special Awards: l'**X Team** della Fondazione Politecnico ha ricevuto il **Design Award**, il premio che viene riconosciuto al miglior progetto per forma, ergonomia e materiali, mentre l'**H2politO** del Politecnico di Torino ha ricevuto il **Communication and Marketing Award**, il premio che mette in evidenza il team con il miglior progetto di comunicazione e promozione.

di **Valerio Verdone**

OmniAuto.it - Testata giornalistica registrata al Tribunale di Roma n. 510/2003